

AVENGER



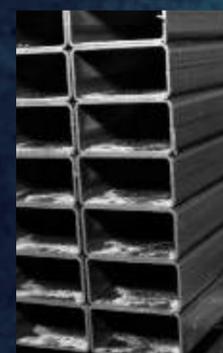
ESPECIFICACIONES



Especificaciones de Línea de Taladro CNC

Tamaño Máximo de Perfil	60' x 30"/40" (18.3m x 762mm/1016mm) hasta 730 lb/pie (1088kg/m)
Diámetro Mínimo de Perforación	5/16" (8mm)
Diámetro Máximo de Perforación	1-9/16" (40mm)
Grosor Máximo	Limitado sólo por la longitud de la broca - hasta 10" (250mm)
Velocidad Máxima Eje-X	100 pies por min. (30.5m por min.)
Velocidad Máxima Eje-Y	120 pies por min. (36m por min.)
Poder Husillo	13.5 hp (10KW)
Velocidad de Avance de Perforación	2" - 10" por min. (50 - 254mm) totalmente regulable
Carrera del Husillo	13" (330mm) max.
Poder Total	20 HP (14.9 KW)
Fuente de Poder	208 a 575V, 3-ph, 60 Hz (50 Hz disponible)
Media de Salida	200 a 400 orificios / hr dependiendo del perfil perforado
Fabricante	Peddinghaus Corporation, Bradley IL, EE.UU.

Nos reservamos el derecho de modificar las características y especificaciones en cualquier momento y sin notificación alguna



Ocean Machinery, Inc.
6720 NW 15th Way
Fort Lauderdale, FL 33309, USA

Tel 800.286.3624 • 954.956.3131
Fax 954.956.3199
www.oceanmachinery.com

Dealer:

www.oceanavenger.com

AVENGER

LÍNEA DE TALADRO CNC

para vigas, ángulos, placas, tubos y más

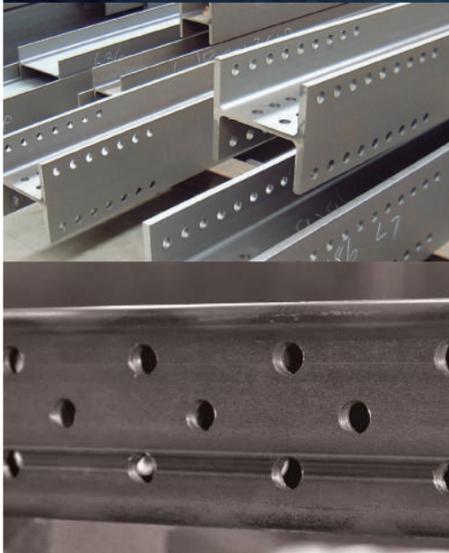
Fabricado exclusivamente para Ocean Machinery por Peddinghaus

UNA NUEVA

OLA DE RENTABILIDAD...

¡ OCEAN LO HACE DE NUEVO!

- ✓ 1/2 del Espacio de Planta
- ✓ 1/2 del Precio
- ✓ 2X la Versatilidad



INCREÍBLEMENTE VERSÁTIL

Esta increíble línea de perforación puede procesar una gran variedad de perfiles de acero, desde las más livianas secciones, hasta vigas jumbo, con facilidad. El Avenger procesa:

- Vigas
- Ángulos
- Canales
- Placas de Base
- Barras Planas
- Tubos Cuadrados y Rectangulares
- Tubos Redondos y Tuberías
- Vigas Cónicas y Secciones Desiguales
- Secciones y Ensamblajes Soldados
- Vigas Pre-Combadas



ACEPTACIÓN TOTAL

Debido a su extrema versatilidad, el Avenger ha sido aceptada en múltiples industrias, incluyendo:

- Fabricantes de Acero Estructural misceláneo
- Fabricantes de vigas para aplicaciones residenciales
- Fabricantes de chasis para camiones, RV y tráileres
- Fabricantes Industriales, de turbinas y termocambiadore
- Fabricantes de estantería
- Constructores ferroviarios y de puentes
- Fabricantes de estadios, gradas y vallas
- Fabricantes de transportadores industriales
- Y muchas más

DISEÑO DE ALTÍSIMO DESEMPEÑO

El diseño de Ocean Avenger fue hecho con la filosofía de lograr un altísimo desempeño en sus operaciones. El diseño al desnudo (mínimas placas de acero) reduce la inercia sobre todas las partes móviles, y ha resultado en una línea de perforación con un desempeño sin igual. Los tiempos de orificio a orificio son menores a 10 segundos, incluyendo la referenciación y anclaje*. La aceleración y desaceleración son hasta 400% más rápidas que en las máquinas de la competencia.

* Diámetro de perforación de 13/16" a través de acero de 3/8", y 55,000 psi

PRECISIÓN EXCEPCIONAL

El posicionamiento del taladro sobre el eje-X se logra a través de un método de medición de alta precisión de piñón y cremallera.

El posicionamiento del taladro sobre el eje-Y se realiza a través de rápidos codificadores de línea, lo que elimina la necesidad de utilizar sistemas de tornillo de bola lenta.

Este extremadamente preciso y rápido sistema de medición provee una precisión de orificio a orificio mejor que 1/32", y se traduce en más rápido ensamblaje en el campo, eliminando la corrección por orificios defectuosos.

INSTALACIÓN Y ENTRENAMIENTO

La instalación de la máquina es supervisada por personal altamente calificado. ¡Su línea de perforación estará operativa, y su equipo de operadores entrenados, en menos de 8 días!

El Avenger es muy fácil de operar, y la mayoría de los operadores son las mismas personas que hacían la colocación manual en la planta. No se requieren conocimientos de computación previos, y el entrenamiento completo se provee al momento de la instalación. Nuestro Curso Intensivo de Operadores asegura una transición sin problemas desde la fabricación manual a la automatizada.

LA SOLUCIÓN A SU PROBLEMA

Considere el costo de fabricación en su taller. Si usted actualmente posiciona el acero manualmente, está pagando por un esfuerzo sin valor sin necesidad. Incluso el trabajador más efectivo puede producir muy pocos orificios por hora hombre con un taladro magnético o una ponchadora hidráulica. Por otro lado, las máquinas de múltiples husos, que pueden perforar rápidamente, no son viables a no ser que usted sea un fabricante de alto volumen, y ocupan demasiado espacio.

UNA NUEVA FORMA DE INCREMENTAR SU GANANCIA

Ahora, con la introducción del Ocean Avenger, usted tendrá una manera efectiva y rentable para manejar su producción.

Desde que se introdujo el Ocean Avenger, cientos de fabricantes de acero estructural han disfrutado de los beneficios de la producción automatizada: costos de mano de obra más bajos, capacidad aumentada y mejor calidad.



■ LASER DETECTA EL FINAL DE LA VIGA



■ UNIST SISTEMA DE REFRIGERACIÓN



■ CODIFICADORES DE EJE-Y



■ GUARDADORES DE LUZ

AVENGER



■ MOTOR DE HUSILLO HIDRÁULICO



■ PANEL DE CONTROL DE USO SENCILLO

SOPORTE TÉCNICO

■ Para prestar servicio a nuestra clientela global, Peddinghaus se enorgullece de proveer a nuestros clientes de soporte técnico las 24 horas del día on line. El personal interno de soporte de Peddinghaus cuenta con años de experiencia en ensamblaje y fabricación, lo que les otorga una experiencia inigualable con todas las máquinas.

■ La expansiva red de más de 50 empleados de soporte técnico de Peddinghaus está ubicada alrededor de Norte y Sur América

■ El Avenger cuenta con capacidad de Diagnóstico Remoto, donde el departamento de servicio puede disar remotamente a la máquina y realizar un chequeo completo de la misma, encontrando fallas de manera rápida y sencilla.

■ El Avenger viene equipado con una cámara web de alta definición, y su software, lo que permite a los empleados de servicio de Peddinghaus experimentar directamente la actividad al momento de la instalación, sin necesidad de salir de la oficina.